





Hasta un 25% más eficiente

menos inversiones, menor espacio, menor mantenimiento



Más información sobre la Solución DOMINO



DOMINO la solución para la refrigeración

Aplicaciones para food retail eficientes y sostenibles

Aumente y optimice el rendimiento de su sistema de refrigeración con una innovadora solución de control ideal para aplicaciones de venta al por menor de alimentos que usan refrigerantes naturales o sintéticos.

La sostenibilidad es nuestra responsabilidad.

Los principales retos del comercio minorista de alimentos y de la industria del frío.

La búsqueda de soluciones cada vez más sostenibles desde el punto de vista medioambiental, con especial atención a la eficiencia y el ahorro energéticos, es un reto que implica a todos los agentes que operan en el sector minorista de la alimentación. Eliwell es protagonista de esta transición hacia la tecnología sostenible, consciente de que el uso correcto y responsable de los recursos es esencial para la protección del medio ambiente y de la humanidad.







3 4

5

6

8

La Agenda 2030 para el Desarrollo Sostenible, adoptada por todos los Estados miembros de las Naciones Unidas en 2015, ofrece un plan compartido para la paz y la prosperidad de las personas y el planeta, ahora y en el futuro.



INNOVACIÓN

Las cadenas de supermercados exigen cada vez más equipos de refrigeración de alta eficiencia.

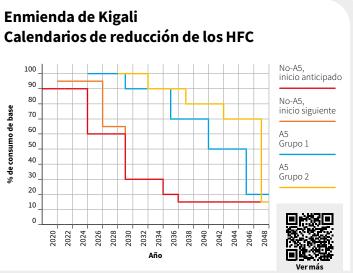
La directiva europea de etiquetado ecológico está impulsando el diseño de nuevos equipos, incluyendo la modulación de la carga y actuadores específicos como las válvulas de expansión.



CALENTAMIENTO **GLOBAL**

Los HFC tradicionales tienen un gran impacto en el medio ambiente: las normativas de la mayoría de los países están impulsando una reducción progresiva de los HFC, según el protocolo de Montreal.

La transción a refrigerantes naturales y de bajo GWP supone un gran cambio también para la industria de la refrigeración.





10 11 12



14 15 16

17

En el corazón de la agenda encontramos los 17 Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS), que suponen un llamamiento urgente a la acción de todos los países –desarrollados y en desarrollo– en una asociación global.



DOMINO la solución de control para la refrigeración



- 1 KDX
- 2 EWCM 9000 PRO
- RTX 600 DOMINO ZERO
- 4 KDEPlus
- 5 Válvula EEV



DOMINO es la solución de Eliwell que responde a las necesidades de sostenibilidad y eficiencia de las partes interesadas en el sector minorista de la alimentación: instaladores de refrigeración, empresas de mantenimiento y fabricantes de equipos de refrigeración que buscan sistemas eficientes con fácil configuración y mantenimiento continuo, aplicando competencias prácticas conocidas.



DOMINO es un sistema adecuado para refrigerantes naturales y sintéticos, que combina evaporación y compresión para optimizar el rendimiento de la refrigeración, trabajando a la mayor presión de aspiración posible.

CÓMO FUNCIONA

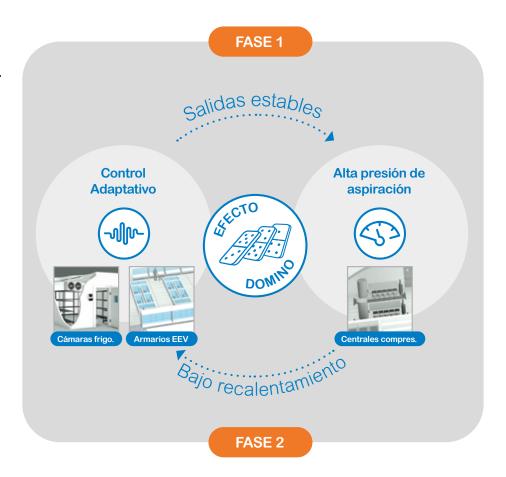
La innovadora tecnología del control RTX DOMINO ZERO da inicio a un proceso compuesto de dos fases interrelacionadas:

FASE 1

RTX DOMINO Zero emplea una innovadora regulación para mantener el recalentamiento de los equipos de refrigeración estable en su valor óptimo. La modulación continua de la válvula de expansión electrónica (EEV) del equipo mantiene un flujo de refrigerante regular en el circuito frigorífico de la instalación.

FASE 2

Gracias al flujo regular de refrigerante y a la estrategia de regulación del control de la central de compresores EWCM 9000 PRO, la presión de aspiración se mantiene estable en su valor más alto, óptimo para el sistema. De ese modo permite reducir los ciclos de encendido y apagado del compresor, manteniendo estable el equilibrio del sistema en su conjunto.



El «**efecto DOMINO**» resume el círculo que optimiza todo el sistema: el control de la central de compresores se beneficia de la estabilidad del control del recalentamiento, mientras el control de los muebles refrigerados y las cámaras frigoríficas se beneficia de la estabilidad de la presión de aspiración.



Esta solución funciona en cualquier zona climática con el diseño estándar de las centrales de compresores; con compresión booster CO₂ y en paralelo, CO₂ en cascada, expansión directa y sistemas de bombeo de líquido.



DOMINO ofrece los mismos niveles de eficiencia con todo tipo de válvulas EEV, incluso con las válvulas de tipo impulso más sencillas y fiables.



El sistema proporciona una temperatura óptima de conservación de los alimentos, un recalentamiento estable y una presión de aspiración con regulación continua y regular, mejorando la salud y eficiencia del sistema.

Modelos

DOMINO es la solución de control capaz de optimizar y mejorar la eficiencia de su sistema de refrigeración.

Unos pocos códigos permiten abarcar una gran variedad de aplicaciones de venta de alimentos con refrigerantes naturales y nuevos: desde almacenes refrigerados hasta supermercados transcríticos con CO₂.

Basado en las tecnologías más consolidadas y fiables disponibles en el mercado, con la solución de control DOMINO se beneficiará en el mantenimiento, servicio e incluso en la disponibilidad de repuestos.

IDENTIFICA TU SOLUCIÓN «LLAVE EN MANO» SEGÚN LA APLICACIÓN...

Central compresores con muebles y cámaras frigoríficas

Unidad condensadora con muebles y cámaras

Soluciones para supermercados CO2 transcríticos





RTX DOMINO ZERO + EWCM 9000 PRO DOMINO





RTX DOMINO ZERO + Unidad condensadora CO,

Soluciones para supermercados con refrigerantes de bajo GWP

Central compresores con





RTX DOMINO ZERO + EWCM 9000 PRO DOMINO **Nuevos refrigerantes**

Soluciones para cámaras y almacenes refrigerados







KDX KIT con RTX 600 DOMINO ZERO + EWCM 9000 PRO -HF





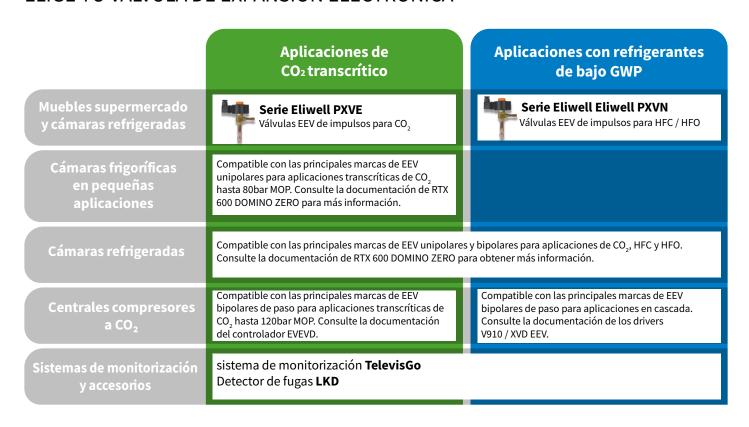


KDX KIT con RTX 600 DOMINO ZERO + EWCM 9000 EO (NH3) para aplicaciones de agua con glicol

...O COMPÓN TU PROPIA SOLUCIÓN DE CONTROL

Aplicaciones con refrigerantes Aplicaciones de de bajo GWP CO2 transcrítico **EWCM 9000 EO EWCM 9000 PRO DOMINO** solución compatible con el • solución compacta y completa CO2 en cascada, el amoníaco y para booster y compresión en los sistemas tradicionales que paralelo utilizan HFO. Centrales **EWCM 400D PRO** EWCM 9000 PRO -HF solución programable baseline abierta y soporte a las solución compacta para soluciones integradas de HVAC-R pequeñas centrales con flexible para aplicaciones inversor y compresor digital industriales **RTX 600 DOMINO ZERO** un único control para armarios y cámaras frigoríficas de supermercados con válvulas EEVs de canalizados impulsos y una amplia selección de válvulas EEVs paso-paso. KDX KIT con RTX 600 DOMINO ZERO Cámaras paneles de control específicos para cámaras frigoríficas comerciales e industriales una caja para integrar la detección de fugas de refrigerante y el control de la humedad desde pequeñas cámaras frigoríficas con EEV de impulsos hasta grandes almacenes con válvulas EEV paso-paso.

ELIGE TU VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA



Experiencia digital Eliwell

WOITANONHI



Experimente la digitalización en una sala de exposiciones que reproduce escenarios del mundo real. Reimagine el negocio del Food Retail con soluciones de Eliwell y Schneider Electric.

www.eliwell.com

OGITAL ACADEMY





Su espacio digital para conocer, elegir y aprovechar al máximo los productos y soluciones de Eliwell. Un solo clic para aumentar sus conocimientos y su negocio.







La forma más fácil de conocer las novedades del mundo Eliwell: documentación, software, recursos de formación disponibles y aplicación real. ¡Establezca sus preferencias y manténgase siempre al día!



ELIWELL IBÉRICA

Ronda Auguste y Louis Lumière, 26 46980 Paterna (Valencia) ES Tel.: (+34) 963 134 204 SAT: (+34) 963 134 205 info@eliwell.es

www.eliwell.es



¡Contáctanos!



www.eliwell.com

Síguenos en





CT123145 • rel. 06/22 © 2022 Eliwell - Todos los derechos reservados

Desde 1980, Eliwell desarrolla y fabrica sistemas de control, soluciones y servicios para refrigeración comercial e industrial. Encarna la historia de éxito de una empresa italiana que lleva más de 40 años aportando al mundo desarrollos tecnológicos Made in Italy. En 2014, pasó a formar parte del grupo Schneider Electric y sigue siendo su centro de excelencia para aplicaciones HVACR. Junto con Schneider Electric, Eliwell es ahora el socio global que proporciona soluciones y servicios eficientes y sostenibles para los sistemas de almacenamiento y distribución de alimentos, y para el control integrado de recursos de las instalaciones de confort ambiental.